



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
РОСЛЕГПРОМ

119021, Москва, Зубовский бульвар, 22/39, тел. 8-499-245-19-86, e-mail: info@roslegprom.ru

В диссертационный совет
Д 212.144.01 на базе ФГБОУ ВО
«Российский государственный
университет им. А.Н. Косыгина
(Технологии. Дизайн.
Искусство)» (ФГБОУ ВО «РГУ
им. А.Н. Косыгина»)

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Гусева Александра Олеговича на тему «Разработка концепции системы автоматизированного проектирования обуви с применением облачных технологий», представленной на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.19.05 «Технология кожи, меха, обувных и кожевенно-галантерейных изделий»

Сегодня обувная промышленность развивается при помощи использования продуктов автоматизации и информатизации, применении узкоспециализированного программного обеспечения и других информационных ресурсов. Цифровизация предприятий была ускорена пандемией коронавируса, потребовав внедрения современных информационных технологий для обеспечения удаленной формы труда. Одним из способов организации такого вида труда стали облачные технологии, призванные объединить ресурсоемкие технологии, такие как нейросети и машинное обучение. Это делает задачу внедрения облачных технологий в системы автоматизированного проектирования обуви актуальной не только сегодня в рамках организации удаленной работы, но и в перспективе дальнейшей цифровизации предприятия.

В работе проведена разработка архитектуры облачной САПР обуви, включающая описание базовых компонентов: ядра, модуля, их структуру и способ взаимодействия.

Представляет интерес при проектировании обуви разработанный диссертантом разработанный метод оцифровки чертежа с использованием средств технического зрения, для которого:

предложены:

- этапы оцифровки – калибровка камеры, подготовка изображения, векторизация;
- способ калибровки камеры при помощи открытой библиотеки обработки изображений OpenCV;

- алгоритм подготовки изображения к оцифровке с использованием реперных точек и библиотеки OpenCV;
- разработаны:
 - сервис управления камерами, выполняющий калибровку камеры, и контроль за данными, полученными в результате калибровки;
 - сервис оцифровки, реализующий предложенные процедуры подготовки изображения к обработке;
 - алгоритмы обработки сообщений модулями управления камерами и оцифровки;

Основные положения диссертации отражены в 14 печатных работах, 3 из которых опубликованы в рецензируемых научных изданиях, рекомендованных ВАК при Минобрнауки России

Отмечая достоинства работы, следует обратить внимание на то, что автором не рассмотрены вопросы безопасности облачной САПР обуви.

На основании исследований, изложенных в автореферате, считаю, что диссертационная работа Гусева А.О. на тему «Разработка концепции системы автоматизированного проектирования обуви с применением облачных технологий» соответствует требованиям п.9 «Положения о присуждении учёных степеней», так как является научно-квалификационной работой, а её автор заслуживает присуждения степени кандидата технических наук по специальности 05.19.05 «Технология кожи, меха, обувных и кожевенно-галантерейных изделий».

Президент АО «Рослегпром»,
генеральный директор ООО «РЛП-Ярмарка»



Круглик А.А.

*Подпись руки Круглика А.А. Удостоверение
Ин. специалист Круглик Александр Александрович*

Круглик Александр Александрович, президент АО «Рослегпром»,
генеральный директор ООО «РЛП-Ярмарка»

119021, город Москва, Зубовский бульвар, 22/39

тел. + 7 499 245 19 86

электронная почта: info@roslegprom.ru